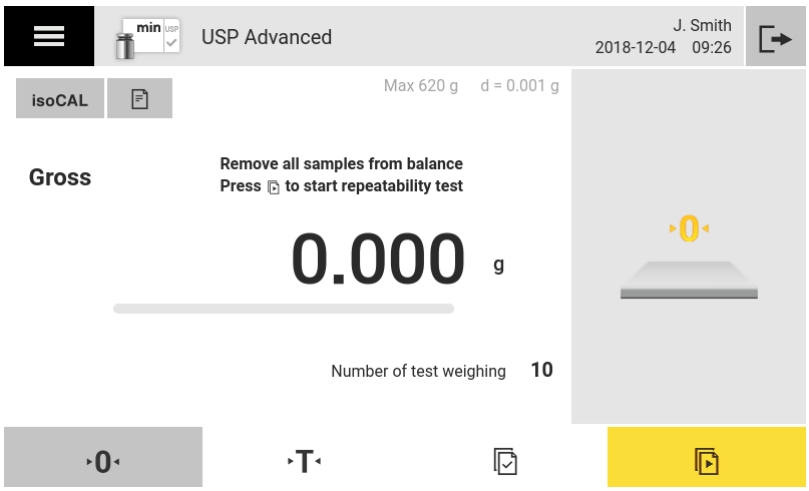
Task-Dokumentation	24.03.2023 09:54:24
Modellnummer	MCA225S-2S00-A
Seriennummer	0039405482

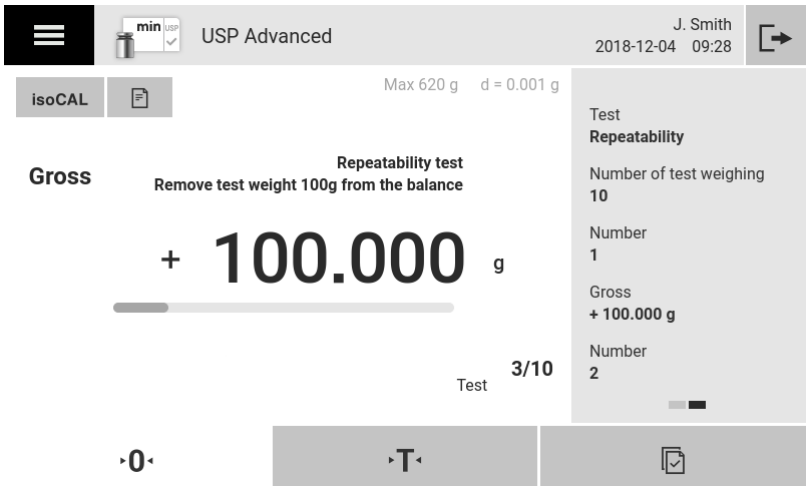
Task-Informationen

QAPP Name	USP Advanced
QAPP Version	2.4.3

Beschreibung

Die Anwendung USP Advanced bestimmt den Wert für den Startpunkt des zulässigen Arbeitsbereichs gemäß US Pharmacopeia (USP) Kapitel 41 oder Ph.Eur. Kapitel 2.1.7. Das Verfahren beginnt mit dem Wiederholbarkeitstest, bei dem 10 Wägewerte des gleichen Gewichts gemessen werden und zwischen den Messungen automatisch nullgestellt/tariert wird. Das zweite Testsegment ist der Genauigkeitstest, der ein OIML- oder ASTM-Gewicht oder ein kalibriertes Gewicht verwendet, um einen Wägewert zu erhalten. Die Anwendung USP Advanced berechnet die Standardabweichung, den minimalen Arbeitsbereich (ORmin), den maximalen Arbeitsbereich (ORmax) und ermittelt, ob das Ergebnis der Wiederholbarkeits- und Genauigkeitsprüfung die Anforderungen gemäß USP Kapitel 41 oder Ph.Eur. Kapitel 2.1.7 erfüllt. Die Anwendung verwendet die folgenden Berechnungen und Formeln:
Standardabweichung:
Summe = comp1 + comp2 + ... + comp10
Mittelwert = sum / 10
Standardabweichung = SQRT ((comp1 - mean) ^ 2 + (comp2 - mean) ^ 2 + ... (comp10 - mean) ^ 2) / 9)
Arbeitsbereich min (ORmin)
Wenn Standardabweichung <= 0,41 Digit, Standardabweichung auf 0,41 setzen.
wenn Standardabweichung > 0.41 Digit, ORmin = 2* Standardabweichung * 1000;"
Arbeitsbereich max (ORmax)
ORMax = Wägekapazität (WEIGH/METR_MAX)
Der Wiederholbarkeitstest ist OK, wenn:
Das kleinste gewünschte Nettogewicht (Ms) zwischen dem Arbeitsbereich und
(2*s/Ms) <= 0,001 liegt // Ms = kleinstes gewünschtes Nettogewicht. s = Standardabweichung: Wenn die Standardabweichung <= 0,41 ist, wird die Standardabweichung auf 0,41 gesetzt.
Der Genauigkeitstest ist OK, wenn abs (Sollwert + Abweichung - Messwert) <= (0,001*(Sollwert+Abweichung)) istDer Genauigkeitstest ist OK gemäß USP, wenn abs (Sollwert + Abweichung - Messwert) <= (0,001*(Sollwert+Abweichung)) oder gemäß Ph.Eur., wenn abs (Sollwert + Abweichung - Messwert) <= (0,0005*(Sollwert+Abweichung)) ist
Maximal zulässige Fehler oder Toleranzgrenzen als +/- mg für Gewichte werden gemäß OIML R111-2004 und ANSI / ASTM E617 verwendet



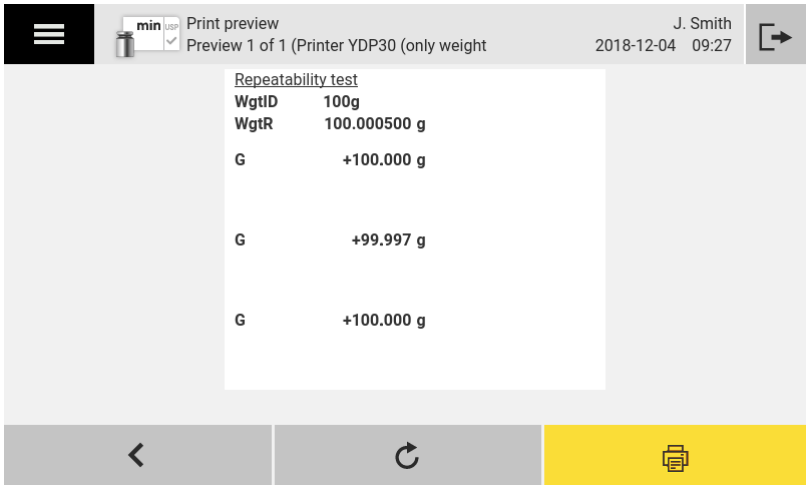


USP Advanced

Starting point of the allowed working range (minUSP).

Smallest desired net weight	**50.000 g**
Set minimum operational range (minUSP)	**Enabled**
Accuracy weight ID	**100g**
Class	**OIML M2**
Nominal value	**100.000000 g**
Certificate number	**764536599**
Deviation	**0.500000 mg**
Measurement uncertainty (k=2)	**5 mg**
Certificate date	**2018-10-05**

Parameter overview



Task Konfiguration

Name	USP Advanced
Beschreibung	Startpunkt des zulässigen Arbeitsbereichs gemäß USP oder Ph.Eur.
Verfahren	USP
Anzahl an Prüfgewichten	1
Kleinstes gewünschtes Nettogewicht	0.01300 g
Autom. Übernahme	Ein
Nächste Ermittlung	6 Monate
Mindesteinwaage setzen (minUSP)	Aktiv
Gewicht-ID Genauigkeitsprüfung	Test
Klasse	OIML F1
Nominalwert	20.000000 g
Zertifikatnummer	09876
Abweichung	0.003000 mg
Datum des Zertifikats	2022-06-12
Gewichtssatz ID	
Wägeprofil	Standard Wägen
Druckprofil 1	Drucker YDP30 (nur Wägewerte)
Druckprofil 2	Aus
Zugelassene Rollen	Administrator Anwender Service Gast